

Alpha-Fry™ EGS SAC305, SAC300, SAC405, SAC350, SAC400

无铅焊接合金

描述

Alpha-Fry™ EGS SAC305 和 EGS SAC405 是行业主流的无铅焊料产品。其优异的润湿性和可焊性能提升生产效率和产量。经过验证的高机械可靠性和电气性能，保证这些产品能应用于各种行业。

应用

Alpha-Fry™ EGS SAC305 和 EGS SAC405 适用于波峰和浸焊应用。根据焊接应用和板的设计的不同，建议使用的焊炉温度为 255-265°C。建议 EGS SAC300 用作 EGS SAC305 的调节焊料；EGS SAC350 或 EGS SAC400 用作 EGS SAC405 的调节焊料。

合金成分规格

元素	ALPHA-FRY EGS %				
	SAC305 (Sn96.5Ag3.0Cu0.5)	SAC405 (Sn95.5Ag4.0Cu0.5)	SAC300 (Sn97.0Ag3.0)	SAC350 (Sn96.5Ag3.5)	SAC400 (Sn96.0Ag4.0)
锡	剩余	剩余	剩余	剩余	剩余
银	3.0 +/- 0.2	4.0 ± 0.2	3.0 +/- 0.2	3.5 ± 0.2	4.0 ± 0.2
铜	0.5 +/- 0.1	0.5 ± 0.1	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)
铅	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)
铋	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)
锌	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)
铁	0.020 (最大值)	0.020 (最大值)	0.020 (最大值)	0.020 (最大值)	0.020 (最大值)
砷	0.030 (最大值)	0.030 (最大值)	0.030 (最大值)	0.030 (最大值)	0.030 (最大值)
镍	0.010 (最大值)	0.010 (最大值)	0.010 (最大值)	0.010 (最大值)	0.010 (最大值)
铌	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)
镉	0.002 (最大值)	0.002 (最大值)	0.002 (最大值)	0.002 (最大值)	0.002 (最大值)
铝	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)
铟	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)
金	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)

包装形式

Alpha-Fry™ EGS 焊条、20 公斤一盒。如需要其他类型金属，请与我们的销售部联络。

健康和安全性

操作和安全指导请参考材料安全数据表。

存储

焊条应存储在凉爽干燥非腐蚀性环境中。在不使用时，应包裹焊条减少与环境的接触。

保存寿命

在正确存储条件下，Alpha-Fry™ EGS 可保存 5 年。存放一段时间后，焊条表面光泽度可能降低并出现灰色或浅黄色亚光。这只是表面现象，不会影响产品的正常使用。

我们认为本文所含的数据是准确的并免费提供。对于数据的准确性，我们不提供明确或暗示的担保。对于因使用本信息或使用指定的材料而造成的损失或伤害，我们不承担任何责任。

No. 266 Guangtian Road, Tangxiayong Community, Songgang Street, Baoan District, Shenzhen City 518105, China.
中国深圳市宝安区松岗街道塘下涌社区广田路 266 号 邮编：518105, (86) 755 2705 1100

an Alent plc Company
Rev. 08/07/2013