

Alpha-Fry™ EGF-540

波峰焊免清洗助焊剂

描述

Alpha-Fry™ EGF-540 是一种含松香、低固态、性能优异的助焊剂产品，产品配方旨在最大程度降低锡球和桥连缺陷。该产品能在难于焊接的表面保持优异的润湿性能而且并不会造成任何腐蚀问题。这种助焊剂在无铅和锡铅工艺中都能使用。焊接后会留下透明薄层，不仅保护板表面，还优化了焊接外观。

性能特征

- 各种工艺窗口条件下都能保持优异性能
- 焊接残留无腐蚀性
- 适用于锡铅和无铅工艺
- 可通过喷射或发泡使用
- 优异可焊性，低锡球和桥连缺陷
- 延展均匀，助焊剂残留物粘度低

技术规范

项目	规格	项目	规格
外观	透明，浅黄色液体	铜镜测试	合格
固态物质含量（质量百分比）	4.0	铜腐蚀性测试	合格
比重@ 25°C (77°F)	0.794 ± 0.003	表面绝缘阻抗测试（IPC J-STD 004B）	合格
酸值（mg KOH/g）	18.0 ± 1.0	IPC 等级	ROLO
酸碱度	3.4	推荐使用的稀释剂	EGT 5052
闪点（T.C.C.）	13°C		

应用

Alpha-Fry™ EGF-540 是针对喷射或发泡使用而特别配方的。喷射使用时，每平方英寸固态物质浓度为 1100-1500 $\mu\text{g}/\text{in}^2$ （双波峰焊）或 1000-1200 $\mu\text{g}/\text{in}^2$ （单波峰焊）。

建议使用的板上预热温度是 85-120°C（无铅）或 85-110°C（锡铅）。

Alpha-Fry™ EGF-540 是一种免清洗助焊剂，焊接残留物是可以留在板片上的。如果需要清洗，残留物可使用溶解剂、皂化剂或半水基型清洗剂清除。

包装形式

1, 5 和 55 加仑。

健康和安全性

使用 Alpha-Fry™ EGF-540 应遵守标准的操作规范。欲了解安全建议，请参考材料安全数据表。

存储

Alpha-Fry™ EGF-540 是可燃的，应远离热源、火星、火焰和日照。

保存寿命

在正确存储条件下，未开封使用的 Alpha-Fry™ EGF-540 至少可保存 6 个月。