

Alpha-Fry™ EGW-086

免清洗有芯焊丝

描述

Alpha-Fry™ EGW-086 是一种低焊接残留物有芯焊丝，适用于符合所有 Bellcore 标准的免清洗焊接应用。松香和专
有活性剂的特有配方确保快速润湿性能并且把透明完全中和的残留物减到最少。

用途

Alpha-Fry™ EGW-086 适合任何符合 Bellcore 标准规范（TR-NWT-000078）的商业化免清洗手工焊接应用。

Alpha-Fry™ EGW-086 活性剂系统有效焊接以下轻度氧化的金属表面：

镉（板）	焊料（板）
铜	焊料（热浸）
金	锡（热浸）
银	锡（板）

残留物去除

Alpha-Fry™ EGW-086 焊接残留不用清洗，也可满足 Bellcore 规范要求（TR-NWT-000078）。如果需要，可使用
溶剂、皂化或半水基清洗剂进行清洗。

配套的液态助焊剂产品

如果要选择配套使用的液态助焊剂，我们推荐使用 Alpha-Fry™ EGF-540，以获得最长效可靠和低残留水平的配
套。

技术规格

物理属性	典型值
软化温度点	71°C (160°F)
松香等级	WW（根据 Fed. Spec. LLL-R-626）
水萃取阻值	40,000 ohm-cm（典型值）
腐蚀性	符合铜镜测试要求；符合 IPC-TM-650 标准铜腐蚀 L 类 标准
卤化物含量	符合铬酸银试纸测试要求
表面绝缘电阻	符合 IPC-TM-650 2.6.3.3 要求，满足 Bellcore 标准 （TR-NWT-000078，第 3 期）
电子迁移	外观和电气检查合格
J-STD-004 标准分类	ROLO
IPC-TM-650 标准	2.6.3.3
ISO 12224 标准	1.1.2
保质期/存储温度	36 个月 / 10°C - 40°C



规格

合金	Sn96.5Ag3.0Cu0.5 Sn99.0Ag0.3Cu0.7 Sn99.3Cu0.7 Sn63/Pb37 Sn60/Pb40
助焊剂%	2.2% 和 3.3%
直径 (mm)	0.50, 0.60, 0.80, 1.00, 1.20 和 1.50mm
线轴规格	0.50 或 1.00kg

* 说明: Alpha-Fry™ EGW-086 只适用于上述 EGS 合金配方。

健康和安全性

虽然 Alpha-Fry™ EGW-086 没有毒性，但在典型焊接过程中会产生少量的分解和反应蒸汽。这些蒸汽必须能够从工作空间中完全排出确保操作员的安全及舒适。请查询材料安全数据表了解更多的安全信息。