

Alpha-Fry™ EGS Sn63Pb37, Sn60Pb40

锡铅焊接合金

描述

在转换到无铅产品之前，Alpha-Fry™ EGS Sn63Pb37 和 EGS Sn60Pb40 是行业内最常见的共晶锡铅合金产品。Alpha-Fry™ EGS Sn63Pb37 和 EGS Sn60Pb40 合金在各种处理表面都具有优异的润湿性和可焊性。

应用

Alpha-Fry™ EGS Sn63Pb37 和 EGS Sn60Pb40 适用于波峰和浸焊应用。根据焊接应用和板的设计的不同，建议使用的焊炉温度为 240-250°C。

合金成分规格

| Alpha-Fry™ EGS (%) | | | |
|--------------------|--------------|----------|--------------|
| Sn63Pb37 | | Sn60Pb40 | |
| 锡 | 63.0 +/- 0.5 | 锡 | 60.0 +/- 0.5 |
| 铅 | 剩余 | 铅 | 剩余 |
| 银 | 0.100 (最大值) | 银 | 0.100 (最大值) |
| 铜 | 0.050 (最大值) | 铜 | 0.050 (最大值) |
| 铋 | 0.100 (最大值) | 铋 | 0.100 (最大值) |
| 锌 | 0.001 (最大值) | 锌 | 0.001 (最大值) |
| 铁 | 0.020 (最大值) | 铁 | 0.020 (最大值) |
| 砷 | 0.030 (最大值) | 砷 | 0.030 (最大值) |
| 镍 | 0.010 (最大值) | 镍 | 0.010 (最大值) |
| 铊 | 0.100 (最大值) | 铊 | 0.100 (最大值) |
| 镉 | 0.002 (最大值) | 镉 | 0.002 (最大值) |
| 铝 | 0.001 (最大值) | 铝 | 0.001 (最大值) |
| 铟 | 0.050 (最大值) | 铟 | 0.050 (最大值) |
| 金 | 0.050 (最大值) | 金 | 0.050 (最大值) |

包装形式

Alpha-Fry™ EGS 焊条、20 公斤一盒。如需要其他类型金属，请与我们的销售部联络。

健康和安全性

操作和安全指导请参考材料安全数据表。

存储

焊条应存储在凉爽干燥非腐蚀性环境中。在不使用时，应包裹焊条减少与环境的接触。

保存寿命

在正确存储条件下，Alpha-Fry™ EGS 可保存 5 年。存放一段时间后，焊条表面光泽度可能降低并出现灰色或浅黄色亚光。这只是表面现象，不会影响产品的正常使用。