

# Alpha-Fry™ EGF-571

## 波峰焊免清洗助焊剂

### 描述

Alpha-Fry™ EGF-571 是一种含松香全亚光助焊剂，对于传统无铅和锡铅焊接工艺的板片装配能实现最佳的可焊性。此外，该产品配方旨在降低表面贴装元件底面的桥连缺陷，实现优异的通孔性能并减少锡球缺陷。而且该产品能实现均匀的延展以及低粘度助焊剂残留物。

### 性能特征

- 焊点表面亚光表面处理
- 焊接残留无腐蚀性
- 适用于锡铅和无铅工艺
- 可通过喷射或发泡使用
- 优异可焊性，低锡球和桥连缺陷
- 延展均匀，助焊剂残留粘度低

### 技术规范

项目	规格	项目	规格
外观	透明，浅黄色液体	铜镜测试	合格
固态物质含量（质量百分比）	7.0	铜腐蚀性测试	合格
比重@ 25°C (77°F)	0.802 ± 0.005	表面绝缘阻抗测试（IPC J-STD 004B）	合格
酸值（mg KOH/g）	16.8 ± 1.0	IPC 等级	ROM1
酸碱度	3.68	推荐使用的稀释剂	EGT 5052
闪点（T.C.C.）	12°C		

### 应用

Alpha-Fry™ EGF-571 是针对喷射或发泡使用而特别配方的。喷射使用时，每平方英寸固态物质浓度小于 1500  $\mu\text{g}/\text{in}^2$ （双波峰焊）或 1200  $\mu\text{g}/\text{in}^2$ （单波峰焊）。

建议使用的板上预热温度是 85-110°C（无铅）或 75-95°C（锡铅）。

Alpha-Fry™ EGF-571 是一种免清洗助焊剂，焊接残留物是可以留在板片上的。如果需要清洗，残留物可使用溶解剂、皂化剂或半水基型清洗剂清除。

### 包装形式

1, 5 和 55 加仑。

### 健康和安全性

使用 Alpha-Fry™ EGF-571 应遵守标准的操作规范。欲了解安全建议，请参考材料安全数据表。

### 存储

Alpha-Fry™ EGF-571 是可燃的，应远离热源、火星、火焰和日照。

### 保存寿命

在正确存储条件下，未开封使用的 Alpha-Fry™ EGF-571 至少可保存 6 个月。