

Alpha-Fry™ EGS SAC245, SAC265, SAC240, SAC260

无铅焊料合金

描述

Alpha-Fry™ EGS SAC245 and EGS SAC265 是行业主流的无铅焊料产品。其优异的润湿性和可焊性能提升生产效率和产量。经过验证的高机械可靠性和电气性能，保证这些产品能应用于各种行业。

应用

Alpha-Fry™ EGS SAC245 and EGS SAC265 适用于波峰和浸焊应用。根据焊接应用和板的设计的不同，建议使用的焊炉温度为 255-265°C。建议 EGS SAC240 用作 EGS SAC245 的调节焊料；EGS SAC260 用作 EGS SAC265 的调节焊料。

合金成分规格

元素	ALPHA-FRY EGS %			
	SAC245 (Sn97.1Ag2.4Cu0.5)	SAC265 (Sn96.9Ag2.6Cu0.5)	SAC240 (Sn97.6Ag2.4)	SAC260 (Sn97.4Ag2.6)
锡	剩余	剩余	剩余	剩余
银	2.4 +/- 0.2	2.6 ± 0.2	2.4 +/- 0.2	2.6 ± 0.2
铜	0.5 +/- 0.1	0.5 ± 0.1	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)
铅	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)
铋	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)
锌	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)
铁	0.020 (最大值)	0.020 (最大值)	0.020 (最大值)	0.020 (最大值)
砷	0.030 (最大值)	0.030 (最大值)	0.030 (最大值)	0.030 (最大值)
镍	0.010 (最大值)	0.010 (最大值)	0.010 (最大值)	0.010 (最大值)
铟	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)	0.100 (最大值)
镉	0.002 (最大值)	0.002 (最大值)	0.002 (最大值)	0.002 (最大值)
铝	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)	0.001 (最大值)
钢	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)
金	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)	0.050 (最大值)

包装形式

Alpha-Fry™ EGS 焊条、20 公斤一盒。如需要其他类型金属，请与我们的销售部联络。

健康和安全性

操作和安全指导请参考材料安全数据表。

存储

焊条应存储在凉爽干燥非腐蚀性环境中。在不使用时，应包裹焊条减少与环境的接触。

保存寿命

在正确存储条件下，Alpha-Fry™ EGS 可保存 5 年。存放一段时间后，焊条表面光泽度可能降低并出现灰色或浅黄色亚光。这只是表面现象，不会影响产品的正常使用。